

# 济南明鑫制药股份有限公司

## 危险废物污染环境防治信息的公示

为全面贯彻落实《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，现将资阳市中心血站危险废物污染环境防治信息公示如下：

### 一、危险废物产生环节

（一）肌昔生产线：精制阶段产生的废活性炭为危险废物。

（二）固体制剂生产线：生产过程中产生的沾染药品的废包装袋和废药品为危险废物。

（三）利巴韦林生产线：酯化反应后减压蒸馏出的废硫酸为危险废物；放氮反应（母液回收）精馏残液再进行蒸馏脱水，冷凝下来的水用作下批抽滤洗涤用水，蒸馏产生的不凝气进甲醇回收系统，蒸馏残液（S3-2）为危险废物；精制工艺脱色过程产生的废活性炭（S3-3）为危险废物和离心母液用浓缩罐进一步回收甲醇，浓缩残液（S3-4）为危险废物；缩合工序精馏过程中产生不凝气主要成分为甲醇，进甲醇回收系统；产生的精馏残液（S4-1）为危险废物；氨解工序真空抽入甲醇回收塔，精馏回收甲醇，精馏残液（S4-2）为危险废物；精制工序脱色过程中产生的废活性炭（S4-3）为危险废物；乙醇回收蒸馏残液（S4-4）为危险废物。

（四）泮托拉唑钠生产线：粗品离心母液浓缩后，结晶离

心得粗品，产生残液为危险废物离心残液（S5-1），精制段脱色用活性炭后为危险废物废活性炭（S5-2），精制段离心母液浓缩后，结晶离心得粗品，产生残液为危险废物离心残液（S5-3）

（五）盐酸特比萘酚生产线：粗品离心产生的母液，蒸馏浓缩后，再次离心分离粗品，产生离心残液是危险废物离心残液（S6-1）；精制段脱色产生废活性炭为危险废物废活性炭（S6-2）；精制阶段离心产生的母液，蒸馏浓缩后，离心分离粗品产生离心残液是危险废物离心残液（S6-3）。

（六）废水处理站预处理高盐废水离心后产生废盐，芬顿处理产生的芬顿污泥和废树脂为危险废物。

（七）废气治理过程中产生的废活性炭和废灯管为危险废物。

（八）废水在线监测站和理化室产生的化验废液。

## 二、危险废物产生概况一览表

序号	废物名称	废物代码	废物类别	有害物质名称	物理性状	危险特性
1	化验废液	900-047-49	HW49 其他废物	醇类、酸类、碱类。	液态	腐蚀性，易燃性，反应性，毒性
2	精馏残液	271-001-02	HW02 医药废物	甲醇	液态	毒性
3	蒸馏残液	271-001-02	HW02 医药废物	甲醇	液态	毒性
4	废活性炭	271-003-02	HW02 医药废物	活性炭	固态	毒性
5	芬顿污泥	772-006-49	HW49 其他废	重金属	固态	毒性

			物			
6	有机废液	900-041-49	HW49 其他废物	理化室	液态	毒性
7	废树脂	900-015-13	HW13 有机树脂类废物	废树脂	固态	毒性
8	废盐	271-004-02	HW02 医药废物	硫酸钠	固态	毒性
9	废活性炭	900-039-49	HW49 其他废物	活性炭	固态	毒性
10	离心残液	271-002-02	HW02 医药废物	乙醇、丙酮、乙酸乙酯	液态	毒性
11	废灯管	900-04149	HW49 其他废物	废气处理毒性	固态	毒性
12	废硫酸	900-349-34	HW34 废酸	硫酸	液态	腐蚀性，毒性
13	废药品、沾染药物废包装袋	272-005-02	HW02 医药废物	废药品	固态	毒性

### 三、危险废物仓库信息

设施名称	数量	类型	面积	贮存能力
危险废物仓库	1	仓库	201 平方	100 吨

### 四、危险废物去向

2022 年度，委托山东铸鸿环保科技有限公司处置。